



Perfektion im Versandbetrieb

Die Hänel Lean-Lifte bieten eine optimale Ausnutzung der räumlichen Gegebenheiten und sorgen mit kurzen Laufwegen für eine effiziente und kostensparende Versandabwicklung.

Die Hänel Lean-Lifte unterstützen das kleine Logistikteam dabei, beeindruckende Pickraten zu erzielen und eine optimale Versandabwicklung sicherzustellen.

H. Beligné & Fils ist ein 400 Jahre altes Familienunternehmen mit Sitz auf dem Plateau de Langres, dem historischen Sitz der Messerhersteller in Frankreich, und ist führend im Vertrieb der großen lokalen und internationalen Besteckmarken auf dem französischen Markt. Für die effiziente Bereitstellung des umfangreichen Sortiments kommen im Unternehmen seit 2005 Hänel Lagerlösungen zum Einsatz.

Hänel Lean-Lifte optimieren den Versand: effizient, sicher und ergonomisch

Beligné hat sich für den Einsatz von 16 Hänel Lean-Liften als zentrales Versandlager für die Kommissionierung von unterschiedlichsten Messern ent-

schieden. Um die Aufträge effizient abwickeln zu können, ist an acht Vertikal-liften jeweils nur ein Mitarbeiter nötig. Mit der maßgeschneiderten IT-Lösung werden die Aufträge pro Liftgruppe zusammengefasst und die Fahrbefehle werden direkt per Fernsteuerung an alle acht Lifte dieser Gruppe übergeben. Jeder Lift fährt eigenständig den Container mit der benötigten Position in die Entnahmestelle. Dort werden die Artikel entnommen und der Mitarbeiter quittiert an der Steuerung MP12N. Daraufhin fährt der Lift automatisch den nächsten Container in die Entnahme. Dieser durchdachte Prozess ermöglicht eine schnelle und präzise Kommissionierung. Die Zeiteinsparungen durch das parallele Arbeiten an mehreren Liften sind enorm, da keine Wartezeiten entstehen.

Maßgeschneiderte IT-Lösung für eine optimierte Lagerorganisation

Beligné profitiert durch die smarte Anbindung ihrer Lagerverwaltungssoft-

ware an das Hänel Lean-Lift Versandlager von zahlreichen Vorteilen beim systematischen Kommissionieren. Dieses System gewährleistet eine stets aktuelle Bestandsführung, wodurch Nachbestellungen automatisch im ERP-System ausgelöst werden können. Besonders hervorzuheben ist die intelligente Fernsteuerung der Lifte durch die Lagerverwaltungssoftware, die eine zeit- und wegoptimierte Kommissionierung der Aufträge ermöglicht. Die Software stellt dem Benutzer dabei jederzeit alle relevanten Informationen übersichtlich zur Verfügung und erleichtert somit die tägliche Arbeit.

Sichere Entnahme durch optimale Lagerplatzidentifikation

Der Einsatz der Hänel Lean-Lifte bei Beligné führt zu einer geringen Fehlerrate bei der Kommissionierung. Die Hänel Fach- und Tiefenfachanzeige ermöglicht eine einfache und schnelle Identifikation der Lagerplätze. Dieses System unterstützt die Mitarbeiter auch bei hohem

Arbeitstempo und vermeidet zuverlässig Verwechslungen oder Fehlgriffe.

Ergonomie als Erfolgsfaktor

Beligné legt großen Wert auf Sicherheit und Ergonomie am Arbeitsplatz. Die ergonomische Gestaltung des Kommissionierungsprozesses mit dem Hänel Lean-Lift überzeugt auch hier: Die Mitarbeiter können sich auf ihre Hauptaufgaben konzentrieren, da sie keine Zeit mit langen Laufwegen oder der Suche nach Artikeln verschwenden müssen. Dies sorgt für eine schnellere Bearbeitung der Aufträge und führt zu einer Steigerung der Produktivität und Arbeitssicherheit.

Raumausnutzung und Lagerverdichtung sind entscheidende Vorteile

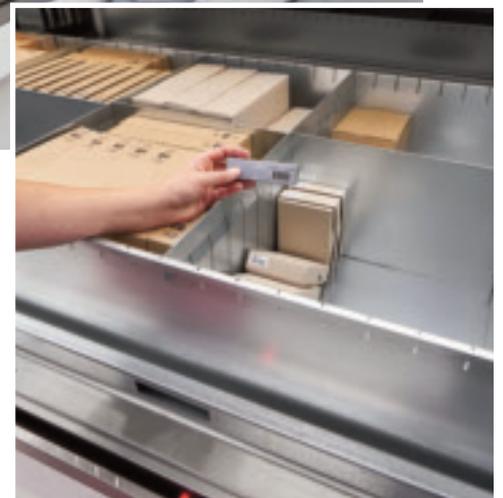
Durch die vertikale Lagerung in den Hänel Lean-Liften kann die gesamte Hallenhöhe optimal genutzt und somit wertvoller Raum eingespart werden. Die Effizienz des Lagersystems ermöglicht es Beligné, eine große Anzahl von Artikeln komprimiert auf kleiner Fläche zu lagern. Ein weiterer Vorteil liegt in den Hänel Multifunktions-Containern mit unterschiedlichen Einteilungsrastern. Die flexible Gestaltung der Lagerplätze auf dem Container erlaubt eine maßgeschneiderte Lagerung der Artikel entsprechend ihrer Größe und Form. Die



Die Mitarbeiter profitieren von der ergonomischen Arbeitsweise an den Hänel Liften und erzielen dadurch über den ganzen Arbeitstag hohe Pickraten.

Raumausnutzung wird dadurch noch weiter maximiert, was zu einer erhöhten Gesamtlagerkapazität führt.

Als langjähriger Hänel Kunde hat Beligné kontinuierlich von den neuesten Technologien und Weiterentwicklungen im Bereich der automatisierten Lagersysteme profitiert. Die Experten von Hänel haben eng mit Beligné zusammengearbeitet, um ein maßgeschneidertes Versandlager zu konzipieren, das den hohen Ansprüchen des Unternehmens gerecht wird.



Die Lagerplätze werden zur schnellen und sicheren Entnahme per Hänel Fach- und Tiefenfachanzeige markiert.

Fazit

Mit dieser Performanceorientierten Hänel Intralogistiklösung optimiert Beligné seine Versandabwicklung und steigert nachhaltig die Effizienz und Kundenzufriedenheit.

„Durch den Einsatz der Hänel Lean-Lifte mit einer leistungsstarken Softwarelösung erreichen wir bei Beligné beeindruckende Pickraten. Die hohe Effizienz, Sicherheit und Ergonomie der Hänel Intralogistiklösungen ermöglichen es uns, eine perfekte Versandabwicklung zu erzielen und die Kundenzufriedenheit zu steigern“, erklärt Jérôme Beligné, Geschäftsführer von H. Beligné & Fils.

Hänel GmbH & Co. KG
www.haenel.de



Das Display der Hänel Lift-Steuerung MP12N stellt zusätzlich Artikel und Stückzahlen dar. Die Entnahme wird an der Steuerung quittiert und direkt verbucht.